

Le métier de Menuisier en Sièges

Le menuisier en sièges conçoit, dessine et fabrique les fûts de siège (les structures en bois). Il peut travailler sur des sièges anciens ou contemporains, ou sur des reproductions. Il est amené à travailler dans un atelier de fabrication de siège, de restauration de mobilier ou de prototypage dans l'industrie du siège.. Il s'agit d'une activité artisanale liée au meuble.

Objectifs

A partir d'instructions écrites ou orales relatives à la réalisation de tout ou partie d'ouvrage, le titulaire du CAP Menuisier en Sièges devra être capable d'assurer les tâches suivantes :

- déterminer les matériaux et outillages nécessaires en fonction de la fiche technique du produit
- préparer le poste de travail et assurer les protections de l'ouvrage si nécessaire
- réaliser un siège constitué de pièces curvilignes sur 2 plans
- réaliser un siège constitué de pièces curvilignes sur plusieurs plans (pièces gauches)
- réaliser les montages de fabrication, les pièces modèles, et les usinages en série
- réaliser un siège d'après une photo, un croquis

Contenus

Les contenus de la formation sont déterminés au plan national par un référentiel du diplôme qui définit les programmes, l'organisation des enseignements, le règlement et la nature des épreuves de l'examen.

Module 1 - Atelier Menuiserie en Siège: 336 h

Exemple de progression en Réalisation: tabouret vrille -

tabouret Louis Philippe - Chaise Louis XV à moulure - Fauteuil "basic".

Activités associées: débit - corroyage - tenonnage - mortaisage - gainage des pieds - débillardement des pieds - façonnage à la râpe et guimbarde - collage - calibrage - toupillage - découpage - perçage - traçage - ajustage

Parties concernées: pieds - accotoirs - dos - traverses

Module 2 - Dessin industriel et technologie de construction:

84h- Tracés aux instruments des différents sièges réalisés en formation, nomenclatures, cotations - Dessin assisté par ordinateur des pièces réalisées en atelier.

Module 3 - Technologie professionnelle: 42h

Matériels et matériaux - les techniques de fabrication - le calcul de métrage - les signes d'établissement dans le siège - gammes opératoires - montage d'usinage -

Module 4 - Etude des styles- 28 h

Prévention Santé Environnement travaillée sur ouvrage en autonomie avec évaluations régulières.

Dates Prévisionnelles

Date de début: 01/09/2019

Date de fin de formation à l'AFPIA Est-Nord: mai 2019

période d'examen à partir de juin 2019

Lieu de formation

AFPIA Est-Nord - 2, rue du 8 Mai 1945 - 88350 Liffol-le-Grand.

Publics

En apprentissage, de 16 à 30 ans.



Durée et pré requis

Public titulaire d'un CAP Ebéniste ou BMA Ebéniste - en 1 an après acceptation de la demande dérogation par le rectorat soit 490 heures réparties en 14 semaines de formation à l'AFPIA Est-Nord, le reste en entreprise.

Intervenants

Formateurs spécialisés dans la fabrication de sièges et intervenants extérieurs qualifiés avec une expérience significative en formation continue et apprentissage.

Validation

Diplôme de l'Education nationale de niveau V

- Mode des épreuves: Ponctuelles Ecrites, orales et pratiques définies dans le règlement d'examen.

Moyens pédagogiques

Plateau technique de l'Atelier Bois : 800 m2.

Salle de dessin industriel, salle de technologie, salle informatique équipée Solidworks.

Méthodologie

Le parcours, individualisé et modularisé, est adapté en fonction de l'expérience de chaque stagiaire et de son propre projet professionnel. Apport de connaissances techniques et pratiques servant de base aux développements des savoirs faire spécifiques au métier. Exercices et séquences pratiques en Atelier Bois sur supports sélectionnés par l'équipe pédagogique.

Modalités d'inscription

Apprentissage: Entretien sur rendez-vous, dossier de candidature à télécharger depuis l'espace téléchargement, positionnement et entretien pédagogique. L'AFPIA Est-Nord peut vous aider dans votre démarche de recherche d'entreprise

Poursuite d'études à l'AFPIA Est-Nord

BMA Ebéniste