

Liffol-le-Grand, le 28 août 2026

PROGRAMME DE FORMATION

POEC
Formation au métier de
Menuisier en Sièges

POEC Formation au métier de Menuisier en Sièges

PRE-REQUIS

Aptitudes artistiques, gestuelle et travail manuel de qualité et de précision.
Aptitudes à la vision dans l'espace d'un ensemble.

OBJECTIFS

Acquérir les compétences de bases techniques, culturelles et professionnelles nécessaires pour concevoir, réaliser et finaliser un ouvrage en intégrant les exigences du métier et de l'entreprise de l'Ameublement.

PUBLIC VISÉ

Demandeurs d'emploi.

METHODE PEDAGOGIQUE

Formation 100% pratique en présentiel

Parcours personnalisé et adapté en fonction de l'expérience de chaque stagiaire.
Apport de connaissances techniques et pratiques servant de base au développement des savoirs faire spécifiques.

MOYENS PEDAGOGIQUES

Plateau technique du centre AFPIA EST-NORD.

INTERVENANT

Nos chargés de formation sont habilités par l'Ameublement Français, qualifiés avec une expérience significative en formation continue et apprentissage.

LIEU

En centre AFPIA EST-NORD de Liffol-Le-Grand

DUREE

364 heures soit 52 jours
+ stage intégration entreprise 35 heures

DATES

16 novembre 2026 au 12 février 2027

MODALITES D'INSCRIPTION

Stagiaires sélectionnés par France Travail (via OPCO2i)

NOMBRE DE STAGIAIRES

6 minimum / 8 maximum

EVALUATION

Évaluations sommatives pratiques

VALIDATION

Attestation de fin de formation

CONTENU DE LA FORMATION

Modules :	Contenu pédagogique
M1 – S’initier Durée : 70 heures	Objectif : Se familiariser avec l’univers professionnel et les bonnes pratiques. • Introduction à l’environnement de l’atelier et aux règles de sécurité • Prise en main de l’outillage portatif • Pratique sur parc machines bois traditionnelles (dégauchisseuse, raboteuse, scie circulaire, etc.) • Reflexes techniques : mesurer, tracer, usiner , poncer, etc. • Réalisation d’un projet d’introduction Résultat attendu : L’apprenant utilise les machines traditionnelles en toute sécurité et réalise les premiers sous-ensembles ou ensembles.
M2 – Se repérer et s’approprier Durée : 70 heures	Objectif : Acquérir les bases techniques et stylistiques du métier. • Connaissance des matériaux • Lecture de plans techniques • Histoire des styles et vocabulaire professionnel • Outillage traditionnel et moderne Résultat attendu : L’apprenant comprend un projet, en identifie les éléments clés, et peut suivre des documents techniques.
M3 – Développer le savoir-faire Durée : 154 heures	Objectif : Acquérir les compétences pratiques fondamentales dans la fabrication de mobilier. (socle technique) -Travail du bois massif et des panneaux : débit, corroyage, placage... -Assemblages traditionnels et contemporains : tenon-mortaise, queue d’aronde, tourillons, domino, lamello, clamex... -Utilisation des machines stationnaires : toupie, scie à format, mortaiseuse, calibreuse... -Travail de précision et ajustements : arasement, mise à dimensions -Commande numérique (CN) : découverte de l’usinage assisté par ordinateur -Finitions et traitements de surface : ponçage, teinte, vernis, feuille d’or -Réalisations techniques en atelier, fabrication d’éléments de mobilier : sous-ensembles, ensemble.

	Mise en situation régulière à travers des mini-projets individuels ou collectifs. Résultat attendu : L'apprenant maîtrise les principales techniques de fabrication d'un meuble, utilise les machines en autonomie, et applique les exigences de qualité propres à l'ameublement haut de gamme.
Adaptation à l'entreprise Durée : 35 heures	Objectif : Se confronter à la réalité professionnelle en entreprise. • Intégration dans une entreprise • Observation et participation aux activités de production Résultat attendu : L'apprenant comprend les attentes du monde professionnel et sait s'y adapter.
M4 – Intégration en production Durée : 70 heures	Objectif : Réaliser un ouvrage complet mobilisant l'ensemble des compétences acquises. • Conception et réalisation d'un projet complet • Lecture de plan, choix des matériaux, usinages, assemblages, finitions Résultat attendu : L'apprenant démontre sa capacité à mener un projet de A à Z dans des conditions d'entreprise.